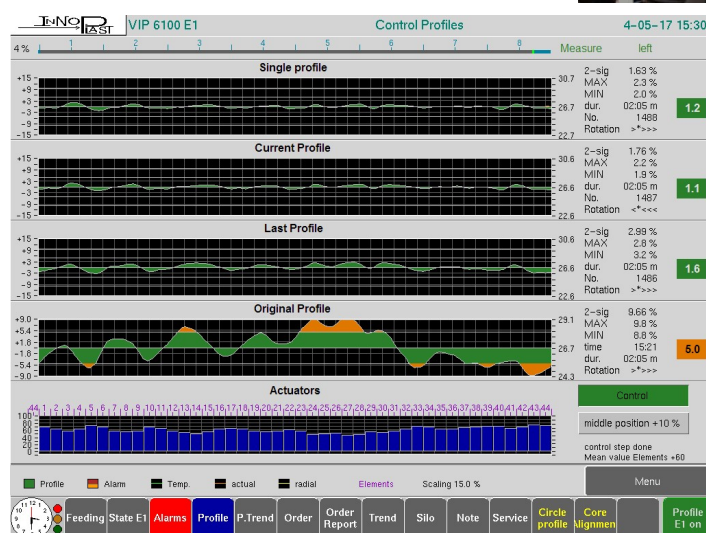


VIP Regulacja profilu folii



Regulacja profilu grubości redukuje różnice grubości w produkcji folii balonowej i płaskiej. Na podstawie mierzonego profilu grubości, podając z wielką dokładnością zimne powietrze znacznie zmniejszamy odchylenia od średniej wartości profilu grubości folii.



Z pomocą naszego standartowego pierścienia chłodzącego można zmniejszyć różnice grubości folii na połowę, najczęściej mniej niż 2% średniej grubości, szczególnie jeśli tolerancja grubości nieregulowanej folii jest więcej niż 10%.

W zależności od średnicy ustnika nasz pierścień chłodzący posiada 132 albo 168 elementów nastawczych.

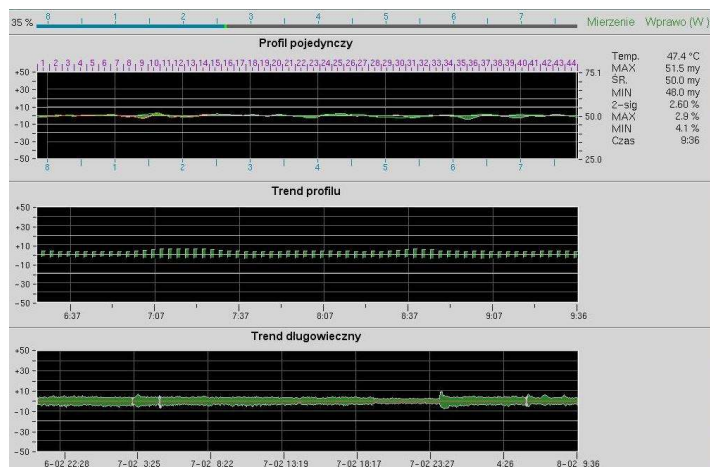
Elektronika sterująca linijnych elementów nastawczych znajduje się bezpośrednio na powierzchni pierścienia chłodzącego.

Wszystkie elektroniczne i większość mechanicznych elementów nie wymagają konserwacji i są niezawodne.

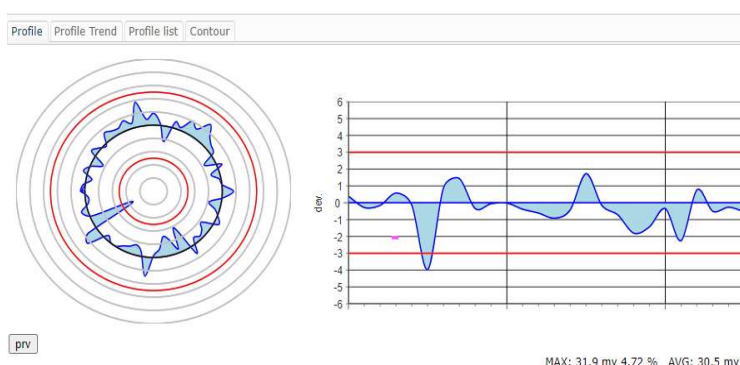


Twe korzyści:

- Transparentny i stabilny proces produkcji folii
- Stałe wysoka jakość wyprodukowanej folii: zadana grubość folii i najmniejsze miejscowe odchyłki
- Mniej kłopotów i przerw w następnych etapach procesu produkcji (na przykład w drukowaniu)
- Możliwość integracji systemu regulacji profilu grubości dla osiągnięcia stale wysokiej jakości folii



Dla lepszej analizy procesu produkcji folii kombinuj system pomiaru i regulacji profilu grubości folii z naszym systemem zarządzania produkcją folii webMIP:



Akcesoria:

- Skaner z czujnikiem pomiaru profilu jadącym wokół balonu folii
- Automatyzowany pierścień chłodzenia z podwójną wargą wysokiej jakości z elementami wykonawczymi regulacji
- Komputer sterowania z kolorowym ekranem dotykowym 15 cal

I co możemy dla Ciebie zrobić? Skontaktuj się z nami już dziś!

Inno-Plast GmbH
Mertensstr. 127-131
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580
Fax. +49(30)3675 9589
<http://www.inno-plast.de>
info@inno-plast.de

