

INNOVATION

główna strona MIP przegląd stanów maszyn Raporty Kalendarz zmian									
ogólna wydajność od 6 ☐ wj godziny: 1547,22 kg/h == szacunek na 24 godziny: 39,533 t ☐ all groups ☐ all ☐ (kg/h > 95 % > 75 % < 75 %) ☐ (Refresh in 1:54)									
Rochód akt. [g/h]									1547,0
Extr.	M21	M22	M23	M24	M25	M26	Total Extr.	1547,0	
Rochód akt. [g/h]	0,0	340,0	390,0	450,1	345,4	210,2	1547,0		
Rochód zad. [g/h]	390,0	340,0	390,0	450,0	345,0	210,0	1945,0		
Plan zad. [g/h]	380,0	320,0	380,0	420,0	360,0	230,0	2090,0		
Nr. zlecenia [Stan]	-	-	-	-	-	-	-		
Nr. zlecenia	7059	8637	8627	8606	8666	8572	-		
Finishing time Koniec [h:min]	-	5	8	8	5	7	-		
Tube Reel akt.	0	5	8	11	5	7	-		
Szerokość zad. [mm]	966	1060	1080	1400	1070	926	-		
Szerokość akt. [mm]	0	1963	0	0	1056	923	-		
Masa m. bież. zad. [g/m]	142,0	135,0	146,0	118,0	290,0	136,0	-		
Masa m. bież. akt. [g/m]	0,0	134,6	155,5	118,1	199,9	135,6	-		
Grubość zad. [µm]	78,3	35,8	78,2	44,9	101,1	79,4	-		
Grubość akt. [µm]	0,0	35,8	78,0	44,9	102,1	79,4	-		
Profil akt. [%]	-	1,8	1,8	1,4	1,6	1,8	-		
V ciągu zad. [minim]	35,2	42,0	32,1	63,6	28,8	25,7	-		
V ciągu akt. [minim]	0,0	42,2	32,2	63,6	28,8	25,8	192,5		
V ciągu Regulowanie							-		
alarms new Błąd							-		
Traction winder akt. [kg]	-	-	48,5	-	-	49,1	-		

główna strona MIP

przegląd stanów maszyn

Reporty

Kalendarz zmian

ogólna wydajność od 6 -ej godziny: 1645,5 kg/h === szacunek na 24 godziny: 39,492 t

all groups v all

(kg/h) >= 95 % > 75 % < 75 %

M21 (L70)

M21 (L70) v

M22 (L72)

M21 (L70)

	zad.	akt.		zad.	akt.	Regulowanie
Nr. zlecenia						
Różchód kg/h	300,0	0,0	Szerokość mm	965	0	
Masa m bież. g/m	142,0	0,0	V ciągu m/min	35,2	0,0	
Grubość µm	78,3	0,0	alarms new			
Wartości	zad.	akt.	zad.	akt.	zad.	akt.
Porcja %	-	0,0	-	0,0	-	0,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	2420P	1836Z	F171B	1836Z	2420P	0,0
Dos.1 Porcja %	58,0	0,0	0,0	0,0	0,0	27,2
Material type / Rozchód kosza kg/h	M3410EP	0,0	0,0	0,0	M3410EP	0,0
Dos.2 Porcja %	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	2,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	-	0,0	0,0	0,0	FSU105E	0,0
Dos.3 Porcja %	2,0	-	-	-	-	0,8
Material type / Rozchód kosza kg/h	AB1007LD	0,0	-	-	VLA620HT	0,0
Dos.4 Porcja %	1,0	-	-	-	-	1,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	540	0,0	-	-	540	0,0

główna strona MIP

przegląd stanów maszyn

Raporty

Kalendarz zmian

ogółem wyprodukowano (0)

(-)

godziny 1045,8

kWh/

zasarekrowano na 24 godziny: 39,499 t

(all groups)

(all)

(kWh/ 95,5% 79,9% 75,9%)

(0)

maszyna: All

none

M01

M02

M03

M04

M05

M06

M07

M08

M09

M10

M11

M12

M13

M14

M15

M16

M17

M18

M19

M20

M21

M22

M23

M24

M25

M26

M27

M28

M29

M30

M31

M32

M33

M34

M35

M36

M37

M38

M39

M40

M41

M42

M43

M44

M45

M46

M47

M48

M49

M50

M51

M52

M53

M54

M55

M56

M57

M58

M59

M60

M61

M62

M63

M64

M65

M66

M67

M68

M69

M70

M71

M72

M73

M74

M75

M76

M77

M78

M79

M80

M81

M82

M83

M84

M85

M86

M87

M88

M89

M90

M91

M92

M93

M94

M95

M96

M97

M98

M99

M100

M101

M102

M103

M104

M105

M106

M107

M108

M109

M110

M111

M112

M113

M114

M115

M116

M117

M118

M119

M120

M121

M122

M123

M124

M125

M126

M127

M128

M129

M130

M131

M132

M133

M134

M135

M136

M137

M138

M139

M140

M141

M142

M143

M144

M145

M146

M147

M148

M149

M150

M151

M152

M153

M154

M155

M156

M157

M158

M159

M160

M161

M162

M163

M164

M165

M166

M167

M168

M169

M170

M171

M172

M173

M174

M175

M176

M177

M178

M179

M180

M181

M182

M183

M184

M185

M186

M187

M188

M189

M190

M191

M192

M193

M194

M195

M196

M197

M198

M199

M200

M201

M202

M203

M204

M205

M206

M207

M208

M209

M210

M211

M212

M213

M214

M215

M216

M217

M218

M219

M220

M221

M222

M223

M224

M225

M226

M227

M228

M229

M230

M231

M232

M233

M234

M235

M236

M237

M238

M239

M240

M241

M242

M243

M244

M245

M246

M247

M248

M249

M250

M251

M252

M253

M254

M255

M256

M257

M258

M259

M260

M261

M262

M263

M264

M265

M266

M267

M268

M269

M270

M271

M272

M273

M274

M275

M276

M277

M278

M279

M280

M281

M282

M283

M284

M285

M286

M287

M288

M289

M290

M291

M292

M293

M294

M295

M296

M297

M298

M299

M300

M301

M302

M303

M304

M305

M306

M307

M308

M309

M310

M311

M312

M313

M314

M315

M316

M317

M318

M319

M320

M321

M322

M323

M324

M325

M326

M327

M328

M329

M330

M331

M332

M333

M334

M335

M336

M337

M338

M339

M340

M341

M342

M343

M344

M345

M346

M347

M348

M349

M350

M351

M352

M353

M354

M355

M356

M357

M358

M359

M360

M361

M362

M363

M364

M365

M366

M367

M368

M369

M370

M371

M372

M373

M374

M375

M376

M377

M378

M379

M380

M381

M382

M383

M384

M385

M386

M387

M388

M389

M390

M391

M392

M393

M394

M395

M396

M397

M398

M399

M400

M401

M402

M403

M404

M405

M406

M407

M408

M409

M410

M411

M412

M413

M414

M415

M416

M417

M418

M419

M420

M421

M422

M423

M424

M425

M426

M427

M428

M429

M430

M431

M432

M433

M434

M435

M436

M437

M438

M

główna strona MIP przegląd stanów maszyn Raporty Kalendarz zmian

logika wyprzedzności d: 1 ej: gotowny: 164650 kg/h szanunek na 24 godziny: 39,516 t all groups: all (kg/h) < 90 % > 75 % < 75 %

na: All none **M21** **M22** **M23** **M24** **M25** **M26**

ty: Raport dnia 06:00 - 06:00

ta: 15.09.2021

Raport dnia 06:00 - 06:00 15.09.2021

	Rozchód (Postoj) Min-Max:			Rozchód akt. [kg/h]
	akt. [kg/h] dzien	akt. [t] dzien	Difference akt. [t] dzien	
	0,0	100,0	-100,0	
M21	317,8	0,0	-6,7	
M23	300,0	0,0	-21,1	
M24	363,6	19,3	-15,8	
M25	369,2	0,0	-0,2	
M26	264,2	0,0	14,9	
Total	1694,7	0,3		
EXP:				

7:00 8:00 9:00 10:00 11:00 12:00 13:00 14:00 15:00 16:00 17:00 18:00 19:00 20:00 21:00 22:00 23:00 0:00 1:00 2:00 3:00 4:00 5:00

- Pełne informacje o stanie produkcji, niezależnie od tego, gdzie się znajdujesz
- Co minutę odświeżane są pokazane aktualne dane produkcyjne: te dane są naprawdę aktualne
- Nie ma potrzeby specjalnego oprogramowania klienckiego (użycie standardowych przeglądarek)
- Łączność na całym świecie
- Podąża za strukturami Twojej firmy

przegląd stanów maszyn	
Surowiec	Konsumpcja kg/h
ED - 2426F	0,0
EM - M3410EP	73,0
??? - unknown	21,3
AB - AB1007LD	11,4
??? - unknown	0,0
TL - 18362	72,1
VH - F171B	36,1
AC - FSU105/E	2,9
AS - VLA620HT	0,5
EL - FG20F	221,8
ED - FF30	267,9
AP - PZ300	11,4
ED - FF34I	327,0
M.COLORI - NG8600	27,9
RCY - RIGR. TRASP PE	12,8
-- PB8640M	19,1
EM - 1018MA	48,0
AC - MB450	2,2
ED - FC39	60,0
EL - FG306A	176,3
EM - 1018MB	168,1
EL - Q1018H	55,4
EM - M2710EP	30,3
Sumarie	1645,5

Komunikacja do VIP przez Ethernet / Internet

Możliwość podłączenia nieograniczonej liczby komputerów serii VIP oraz wybranych komputerów obcych firm, niezależnie od ich lokalizacji.

Wymagania systemowe: oddzielny serwer z najnowszym systemem Linux ubuntu.

System podstawowy wyposażony w:

- Przegląd maszyn – tabelaryczne przedstawienie rzeczywistych danych wszystkich podłączonych maszyn pokazujące wybrane dane procesowe.
- Przegląd produkcji – graficzny
- Zmienne trendu — graficzne pokazanie zmiennych procesowych w wybranym oknie czasowym.
- Raport zużycia – podgląd ogólnej wyprodukowanej ilości produktu i czasu postoju maszyny. Dostępne są różne raporty czasowe.
- Raport czasu przestoju maszyn – graficzne pokazanie czasu pracy maszyny oraz procentowej wydajności maszyny w stosunku do zadanej ilości produkcji.
- Gospodarka surowcowa – narzędzie do zarządzania surowcami użytkowymi, zawierające właściwości: rodzaj materiału, gęstości, MFI oraz ich producentów.

Dodatki:

- Stan silosów – tabelaryczne pokazanie rzeczywistych ilości surowców w silosach
- Dziennik zmian
- Administracja receptur i pracy
- Moduł profili z wyświetlaniem w formie wodospadu i mapy konturowej w połączeniu ze śledzeniem rulonów; profil rulonu (suma rulonu).
- Przygotowanie zamówień i śledzenie za realizacją zamówień – pomoc w planowaniu i dysponowaniu zamówieniami, w tym kontrola zasobów surowców, rdzeni, palet itp.

I co możemy dla Ciebie zrobić? Skontaktuj się z nami już dziś!

Inno-Plast GmbH
Mertensstr. 127-131
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580
Fax. +49(30)3675 9589
<http://www.inno-plast.de>
info@inno-plast.de

