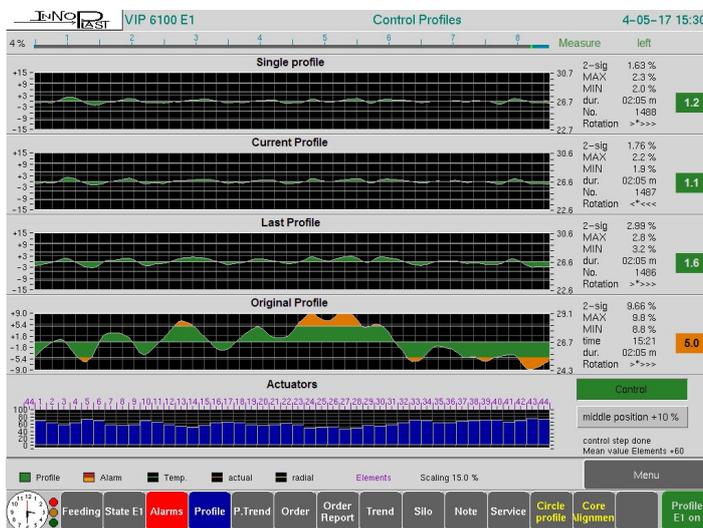


Die Dickenprofilregelung reduziert die Dickenunterschiede bei der Produktion von Blas- und Flachfolie. Auf Basis des gemessenen Foliendickenprofils reduzieren wir durch präzises Zuführen von Kühlluft durch den **automatisierten Kührling** die lokalen Abweichungen der Foliendicke vom Mittelwert deutlich.



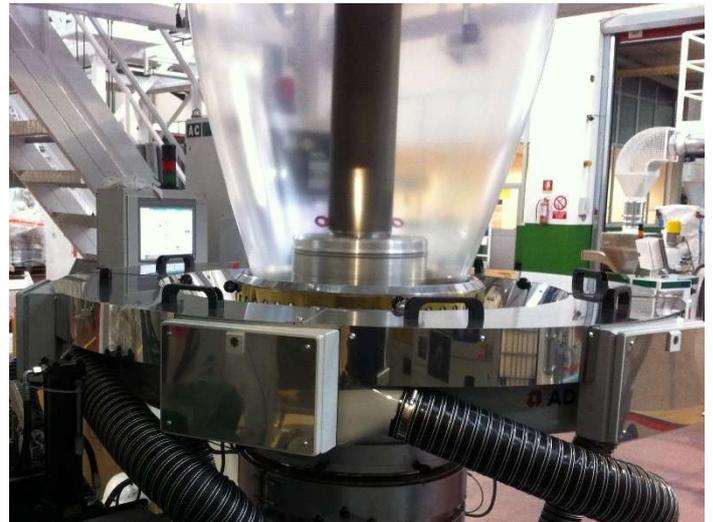
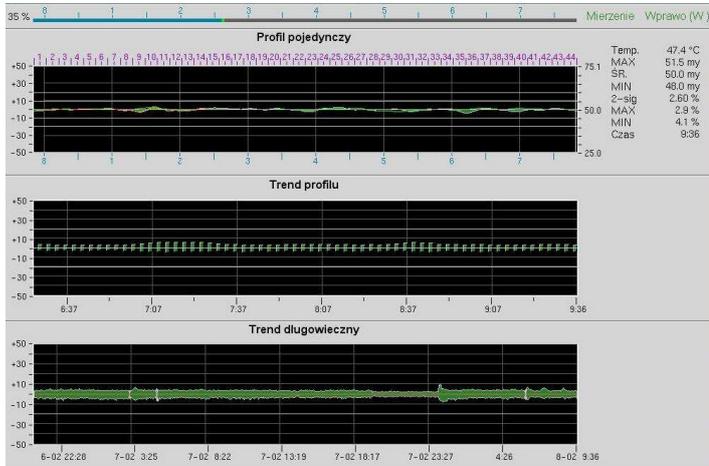
Mit Hilfe unseres Standard-Kührlings kann die Dickenschwankung der Folie auf die Hälfte reduziert werden, meistens weniger als 2 % der mittleren Dicke, insbesondere wenn die Dickentoleranz der unregulierten Folie mehr als 10 % beträgt. Je nach Düsendurchmesser enthält unser Kührling 132 bzw. 168 Stellelemente.

Die Steuerelektronik der Stellelemente befindet sich direkt auf der Oberfläche des Kührlings. Alle elektronischen und die meisten mechanischen Komponenten sind wartungsfrei und äußerst zuverlässig.

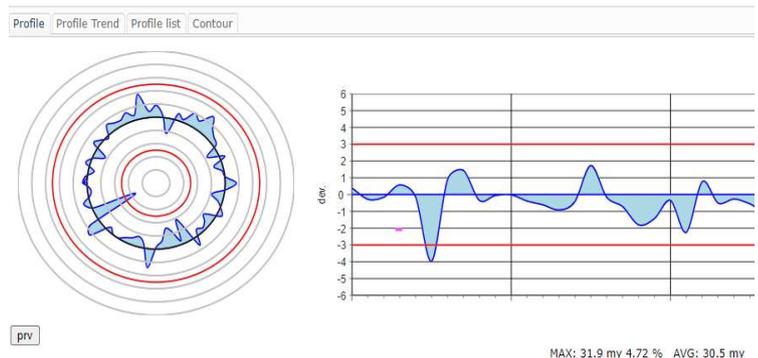


Ihre Vorteile:

- Transparenter und stabiler Produktionsprozess der Folienherstellung
- Konstant hohe Folienqualität: mit vorgegebener Dicke bei kleinsten Dickenabweichungen
- Weniger Unterbrechungen bei den anschließenden Produktionsschritten (z. B. Drucken)
- Möglichkeit der nachträglichen Integration eines Dickenprofilregelsystems mit automatisiertem Kührling, um eine konstant hohe Folienqualität zu erreichen



Kombinieren Sie zwecks bessere Analyse des Folienherstellungsprozesses das Foliendickenmess- und Regelsystem mit unserem Produktionsmanagementsystem webMIP.



Zubehör:

- Scanner mit Profilmess-Sensor, der um die Folienblase fährt
- Automatisierter hochwertiger Doppellippen-Kühling mit 132 oder 168 Stellgliedern zur Filmdickenregelung zwecks Minimierung lokaler Dickenunterschiede
- Steuercomputer mit 15-Zoll-Farb-Touchscreen

Was können wir für Sie tun? Nehmen Sie noch heute Kontakt mit uns auf!

Inno-Plast GmbH
Mertensstr. 127-131
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580
Fax. +49(30)3675 9589
<http://www.inno-plast.de>
info@inno-plast.de

