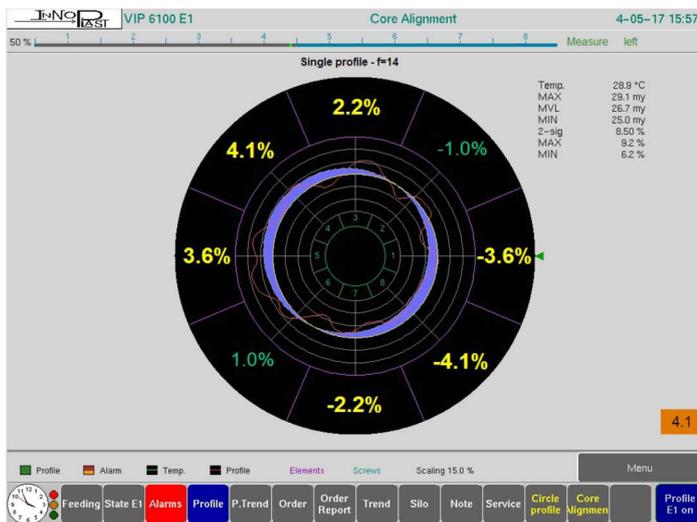
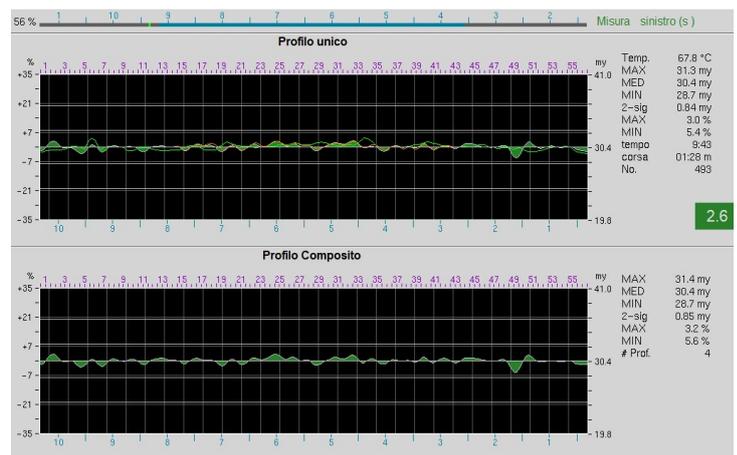


Unsere Systeme zur Messung von Foliendickentoleranzen verfügen über einen kapazitiven Sensor, der in der Flachlegezone montiert werden kann und vorhandene Rotationen / Reversierungen der Extruderdüse, des Abzugs oder der gesamten Maschine nutzt. Alternativ kann der Sensor auf einem Drehkranz montiert werden, damit er um die Folienblase fährt und dabei misst. Umfangreiche Dickenprofilanzeigen unterstützen die manuelle Blaskopfjustierung.



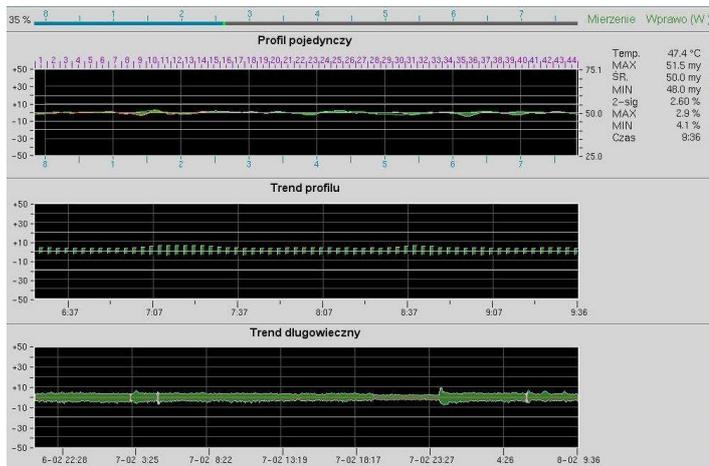
Das Verfahren zur Messung des Foliendickenprofils in der Flachlegung ist wirtschaftlich, aber das fertige Profil entsteht erst, wenn die 360°-Reversierung des Abzugs bzw. der Düse abgeschlossen ist, was 10–15 Minuten dauern kann. Die Methode der Profilmessung mit auf Drehkranz um die Folienblase fahrendem Scanner ergibt nach 2-3 Minuten ein fertiges Foliendickenprofil.

Das Verfahren zur Messung des Foliendickenprofils mit um die Folienblase fahrendem Scanner auf Drehkranz ist für die Profilregelung mittels geregelterm Kühlring prädestiniert, da wegen der schnellen Messung die Regelergebnisse nach kurzer Zeit erreicht werden.



## Ihre Vorteile:

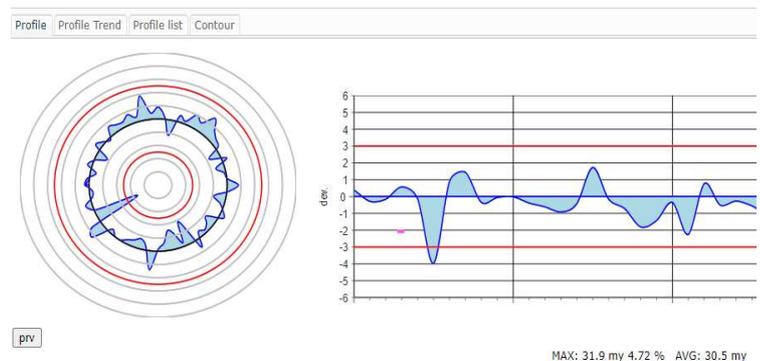
- Transparenter und stabiler Produktionsprozess
- Zusätzliche Informationen, die der Qualitätssteigerung dienen
- Möglichkeit zur Integration einer Dickenprofilregelung zwecks weiterer Qualitätserhöhung
- Bei Profilregelung: bessere Leistung in Folgeprozessen



Das gemessene Foliendickenprofil wird auf dem Bildschirm in verschiedenen Darstellungen (z.B. auch Trend) angezeigt.

Wir haben über 30 Jahre Erfahrung bei der Entwicklung, Produktion und beim Betrieb von Foliendickenprofil-Messsystemen.

Kombinieren Sie Ihr Dickenprofil mit unserem Produktionsmanagementsystem webMIP.



## Zubehör:

- Scanner mit Profilmess-Sensor, der auf Drehkranz um die Folienblase fährt
- Profilmess-Sensor, in der Flachlegung montiert
- Profilmess-System an mehreren Extrudern gleichzeitig (Multi-Profile-System)

**Was können wir für Sie tun? Nehmen Sie noch heute Kontakt mit uns auf!**

Inno-Plast GmbH  
Mertensstr. 127-131  
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580  
Fax. +49(30)3675 9589  
<http://www.inno-plast.de>  
info@inno-plast.de

