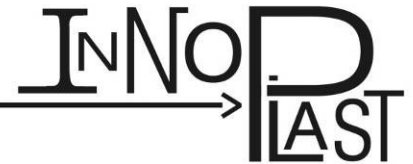


# webMIP Reporting



webMIP, our reporting and analysis system, helps you to evaluate and monitor your production processes and provides daily information of the productivity of the systems. In addition to extensive report options and analysis tools, we offer centralized material management, silo connections, roll profiles and many other quality assurance tools.

główna strona MIP    przegląd stanów maszyn    Raporty    Kalendarz zmian									
ogólna wydajność od 6 -ej godziny: 1647,2 kg/h === szacunek na 24 godziny: 39,533 t    all groups    all    (kg/h) >95 % >75 % <75 %    (Refresh in 1:54)									
Rozchód akt. [kg/h] 1647,0									
Extr.	M21	M22	M23	M24	M25	M26	Total Extr.		
Rozchód akt. [kg/h]	0,0	340,8	300,6	456,1	345,4	210,2	1647,0		
Rozchód zad. [kg/h]	300,0	340,0	300,0	450,0	345,0	210,0	1645,0		
Plan zad. [kg/h]	380,0	320,0	380,0	420,0	360,0	230,0	2090,0		
Nr. zlecenia [Stan]	-	-	-	-	-	-	-		
Nr. zlecenia	7059	8637	8627	8606	8666	8572	-		
Finishing time Koniec [h:min]	-	-	-	-	-	-	-		
Tube Reel akt.	0	6	8	11	6	7	-		
Szerokość zad. [mm]	966	1060	1060	1400	1070	926	-		
Szerokość akt. [mm]	0	1963	0	0	1099	923	-		
Masa m bież. zad. [g/m]	142,0	136,0	156,0	118,0	200,0	136,0	-		
Masa m bież. akt. [g/m]	0,0	134,6	155,6	118,1	199,9	135,6	-		
Grubość zad. [µm]	78,3	35,9	78,2	44,9	101,1	79,4	-		
Grubość akt. [µm]	0,0	36,8	78,0	44,9	102,1	79,4	-		
Profil akt. [%]	-	1,8	1,8	1,4	1,6	1,8	-		
V ciągu zad. [m/min]	36,2	42,0	32,1	63,6	28,8	25,7	-		
V ciągu akt. [m/min]	0,0	42,2	32,2	63,5	28,8	25,8	-		
V ciągu Regulowanie	-	-	-	-	-	-	-		
alarms new Bldg	-	-	-	-	-	-	-		
Traction winder akt. [kg]	-	48,5	-	-	-	49,1	-		

główna strona MIP    przegląd stanów maszyn    Raporty    Kalendarz zmian									
ogólna wydajność od 6 -ej godziny: 1645,5 kg/h === szacunek na 24 godziny: 39,492 t    all groups    all    (kg/h) >95 % >75 % <75 %    (Refresh in 1:54)									
M21 (L70)    M22 (L72)									
M21 (L70)									
Nr. zlecenia	zad.	akt.	zad.	akt.	Regulowanie				
Rozchód kg/h	300,0	0,0	Szerokość mm	966	0				
Masa m bież. g/m	142,0	0,0	V ciągu m/min	36,2	0,0				
Grubość µm	78,3	0,0	alarms new						
Wartości	zad.	akt.	zad.	akt.	zad.	akt.	zad.	akt.	zad.
Porcja %	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	2420F	0,0	18362	0,0	F171B	0,0	18362	0,0	2420F
Dos.1 Porcja %	68,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	27,2
Material type / Rozchód kosza kg/h	M5410EP	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	M5410EP
Dos.2 Porcja %	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	F8U105E
Dos.3 Porcja %	2,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	AB1007LD	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	VLA620HT
Dos.4 Porcja %	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Material type / Rozchód kosza kg/h	640	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	640

The product quality, e.g. at film production plants, can be improved by analyzing production's quality parameters as film weight, thickness, thickness profile and compliance with the recipe over any time period (shift, month, order), in case of a customer's question.

The productivity will be increased by permanently sampling the amount of production, material consumption and machine outputs and evaluating specific reports about machine stops and machine performance between the management and the shift teams.

</

## Your benefits:

- Full information about the production state, independently of where you are
- Every minute are refreshed the shown actual production data: these data are really actual ones
- No need of special client software (using standard browsers)
- Worldwide connectivity
- Follows your company structures

przegląd stanów maszyn	
Surowiec	Konsumpcja kg/h
ED - 2426F	0,0
EM - M3410EP	73,0
??? - unknown	21,3
AB - AB1007LD	11,4
??? - unknown	0,0
TL - 18362	72,1
VH - F171B	36,1
AC - FSU105IE	2,9
AS - VLA620HT	0,6
EL - FG20F	221,8
ED - FF30	267,9
AP - PZ300	11,4
ED - FF34I	327,0
M.COLORI - NG8600	27,9
RCY - RIGR. TRASP PE	12,8
-- PB8640M	19,1
EM - 1018MA	48,0
AC - MB450	2,2
ED - FC39	60,0
EL - FG306A	176,3
EM - 1018MB	168,1
EL - Q1018H	55,4
EM - M2710EP	30,3
Sumarie	1645,5

Communication to VIP via Ethernet / Internet

An unlimited count of VIP series computers and selected foreign computers can be connected, independently of their location.

System requirements: dedicated server with latest Linux Ubuntu.

Base system equipped with:

- Machine survey – tabular view of actual data of all connected machines showing selected process data.
- Production survey – graphic
- Trend variables – graphical view of your process variables over an adjustable time window.
- Consumption report – view of total of produced quantity and machine stop duration. Different time reports are selectable.
- Machine down time report – graphical view of machine run duration and of the percentage machine performance in relation to the production target.
- Raw material management – administration tool of usable raw materials, containing material type, density, MFI and their manufacturers.

Add-ons:

- Silos state – tabular view of the actual quantities of raw materials in silos.
- Shift log book
- Recipes and job administration
- Profile module with the display in form of waterfall and contour map in connection with reel tracking; reel profile (sum over a reel).
- Order preparation and order tracking – planning and disposition aid for orders, including resource control for raw material, cores, pallets etc.

**What can we do for you? Get in touch today!**

Inno-Plast GmbH  
Mertensstr. 127-131  
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580  
Fax. +49(30)3675 9589  
<http://www.inno-plast.de>  
info@inno-plast.de

