

Die Wäge- und Dosierstation GDS4-eco wurde für Mono- und Co-Extrusionsanlagen entwickelt mit bis zu max. 500 kg/h Durchsatz (abhängig von der Materialdichte). Sie bietet die Integration der Messung und Regelung von bis zu vier zusätzlichen Komponenten, Additiven oder Masterbatch. Alle Trichter werden aus Edelstahl gefertigt mit einem Durchmesser von 300 mm und einem Füllvolumen von 30 l. Größere Trichter mit 45 l für bis zu 800 kg/h sind auf Anfrage ebenfalls verfügbar.

Die Wägestation besteht aus einem Wiegetrichter für jede Komponente und einem pneumatisch gesteuerten Materialschieber. Die angewandte Schiebertechnik und das ausgereifte Design der Trichter erlaubt eine zuverlässige Durchsatzmessung auch unter schwierigen Betriebsbedingungen. Die Materialversorgung kann durch beigestellte Saugförderer mit entsprechenden Vorratsbehältern erfolgen.

Für kleine Durchsätze, wie in Masterbatch-Anwendungen üblich, empfehlen wir die kleineren Masterbatch-Wiegetrichter mit direkt montierten Saugförderern (siehe Abb.), um den Verbrauch teuren Materials zu minimieren.

Die Wägestation ist in vielen Anwendungen erprobt und durch das modulare Design mit geringem Aufwand nachträglich erweiterbar.

Für die Co-Extrusion sind einfach mehrere Wägestationen GDS4-eco einzusetzen – eine je Extruder. Die einzelnen GDS4-Stationen benötigen eine Spannungsversorgung und müssen untereinander und mit einem Regel- oder Visualisierungspult verbunden werden (Netzwerk).



Der Schrittmotor des Dosierers ermöglicht eine genaue Dosierung in einem großen Durchsatzbereich (mit grüner Schnecke und Hülse von 0,5 bis 130 kg/h) ohne unnötigen Austausch der Dosierschnecken. Verschiedene Schnecken-/Hülsen-Sätze sind für unterschiedliche Anwendungen verfügbar, so dass die Dosierstation stets optimal genutzt werden kann.

Vollständiges Saugförderprogramm auf Anfrage.

Lieferumfang

GDS4-eco Trichterrahmen, bestehend aus

- Standard-Wiegetrichter 300 mm Ø / 30 l (max. 400 kg/h Durchsatz), mit Wägezelle und Materialschieber
- Schaltkasten (zwei Bauformen, abhängig von der Anzahl der montierten Dosierer)
- Kabelsatz (Standard 6 m) zur Verbindung mit dem Regelsystem
- Netzwerkschnittstelle RS 485/422
- Wägemodul HWM mit integrierter Füllsteuerung

Für jede Dosiereinheit für Additive (Option, bis zu sechs möglich)

- Standard-Wiegetrichter 300 mm Ø / 30 l (max. 200 kg/h Durchsatz), mit Wägezelle und Materialschieber
- Wägemodul HWM mit integrierter Füllsteuerung
- Dosiermotor (Schrittmotor) mit MPC Steuereinheit
- Dosierschnecke und -hülse Typ grün für bis zu 130 kg/h bei Dichte ca. 0,95 (andere Schnecken auf Anfrage)

Für jede Dosiereinheit für Masterbatch (Option, bis zu vier möglich)

- Standard-Wiegetrichter 300 mm Ø / 15 l (für max. 35 kg/h Durchsatz), mit Wägezelle und Flansch zum direkten Anschluss eines Saugförderers*
- Wägemodul HWM mit integrierter Füllsteuerung (aktiviert direkt den Saugförderer)
- Dosiermotor (Schrittmotor) mit MPC Steuereinheit
- Dosierschnecke und -hülse Typ rot für 6-40 kg/h bei Dichte ca. 0,95 (andere Schnecken auf Anfrage)
*Geeignete Saugförderer auf Anfrage.

Dosierbereiche der einzelnen Schnecken-/Hülsenkombination

Ø	Farbe	von kg/h	bis kg/h
13/20	Braun	0,5	16,0
17/25	Rot	0,5	40,0
25/34	Grün	0,5	130,0
25/50	Grün/Schwarz	0,5	260,0
40/50	Schwarz	0,5	400,0

Die Dosierleistung ist abhängig von Dichte und Körnung des verwendeten Materials.

Technische Daten

Genauigkeit der Wägezelle	0,1 %
Spannungsversorgung Motor	230 V AC / 47-53 Hz
Spannungsversorgung Steuerung	24 V DC / 2 A
Luftversorgung Pneumatikventile	4 - 6 Bar

Und was können wir für Sie tun? Nehmen Sie noch heute Kontakt auf!

Inno-Plast GmbH
Mertensstr. 127-131
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580
Fax. +49(30)3675 9589
<http://www.inno-plast.de>
info@inno-plast.de

