

Legt man Wert auf die bewährte und zuverlässige gravimetrische Dosierung und will man die gleiche Rohstoffmischung auf mehreren Extrudern verarbeiten, so bietet sich der Einsatz eines **Gravi-Mix** als Alternative zu je einer gravimetrischen Dosierstation GDS auf jedem Extruder an.

Ihr Vorteil

- Gravimetrische Zudosierung mit gleich bleibender Genauigkeit
- Kompaktes Gerät, leicht zum gewünschten Ort transportierbar
- Ständiger Überblick in der Anzeige über die bereits gemischte Menge
- Vorgabe einer Gesamtmenge mit Restlaufzeitanzeige
- Rezeptspeicher für wiederkehrende Rezepturen
- Berechnung und Anzeige der Mischdichte



Der Mischer besteht in der Basisversion aus Vorratsbehältern für 4 Komponenten und einem unterhalb angeordneten Wiegetrichter, in dem die Mischung vorgenommen wird. Eine der Komponenten wird in den Wiegetrichter gegeben, die weiteren bis zu drei Komponenten werden anschließend über Schieber grammgenau zudosiert. Die Mischung wird im darunter befindlichen Mischbehälter gemischt und fällt dann in einen Gemischbehälter, an den direkt eine gewünschte Zahl von Saugschläuchen angeschlossen werden kann.

Die Durchsatzleistung der Basisversion liegt bei ca. 500 kg/h gesamt und – je nach Spezifikation – bis zu 200 kg/h für jede Nebenkomponente (abhängig von der Materialdichte, hierbezogen auf PE-Granulat, Schüttdichte ca. $0,6 \text{ g/ccm}^3$). Für höhere Durchsatzleistungen stehen erweiterte Versionen zur Verfügung.

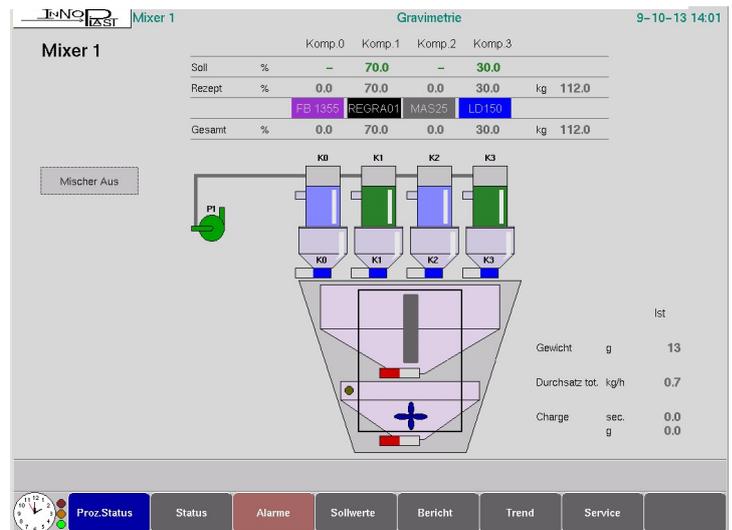
Die Materialversorgung kann wahlweise manuell oder durch beigestellte Saugförderer erfolgen.

Lieferumfang

- Gravi-Mix Mischer, bestehend aus Vorratsbehältern mit Schiebern, dem Standard-Wiegetrichter(max. 500 kg/h Durchsatz), mit Wägezelle und Materialschieber, Mischkammer mit Auslaufschieber und Gemischbehälter
- Steuerung Basisversion: Vorgabe der Anteile, Vermischung
- Steuerung Komfortversion: Rezeptspeicher, Restmengenanzeige, Berechnung und Anzeige der Mischdichte, Berichtswesen
- Anschluss an unser Datenanalysesystem webMIP möglich

Die Dosierleistung ist abhängig von Dichte und Körnung des verwendeten Materials.

Vollständiges Saugförderprogramm auf Anfrage.



Technische Daten

Genauigkeit der Wägezelle	0,1 %
Spannungsversorgung Motoren	400 V 3-ph / 50 Hz
Spannungsversorgung Steuerung	24 V DC / 2 A
Luftversorgung Pneumatikventile	4 - 6 Bar

Was können wir für Sie tun? Nehmen Sie noch heute Kontakt mit uns auf!

Inno-Plast GmbH
Mertensstr. 127-131
D-13587 Berlin

Tel. +49(30)3675 9580
Fax. +49(30)3675 9589
<http://www.inno-plast.de>
info@inno-plast.de

